

訂單變更

1. 開啟 ERP 系統

點選訂單管理系統中的訂單變更單建立作業



2. 按下新增

The screenshot shows the 'Order Change Single Creation' (COPI07) form. The 'New' button (新增) is highlighted with a red circle. The form contains the following fields:

訂單單別	客戶代號	變更日期
訂單單號	訂單日期	確認者
變更版次	訂金分批	不控管信用額度
單據日期	變更原因	簽核狀態
收入遞延天數		EBO拋轉狀態

部門代號	客戶單號	單身多稅率
業務人員	價格條件	傳送次數
出貨廠別	付款條件	列印
交易幣別	匯率	訂金比率
稅別碼	課稅別	營業稅率

序號	原序號	業務品號	品號	品名	規格

瀏覽 單身資料筆數: 0 127.0.0.1 - 211

3. 填上需要變更的訂單單別&訂單單號

指派 更多 ▾ 作廢 已出貨 Test

客戶訂單

一般件

Parts

無

222-20201117002

備機/維修

[加高]CRH8508_軌道異常(TH00928)(張智鈞)

非訂單, 客戶需求修改

加高電子

序號	品項	已交/數量	單價	總價	可用	庫
1	2CRH8508-06064A 2CRH8508-06064A~反向進料承靠板 SUS304 ,2.0t@#220*11*2t	0/4 (PCS)	NT\$0	NT\$0	0	4

流程狀態:

結案碼:

備註:

W 訂單變更單建立作業(COPI07)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

詳細欄位 資料瀏覽

訂單單別 222 備機/維修

訂單單號 20201117002

變更版次 整張結案

單據日期 2020/12/16 31

收入遞延天數 0

交易資料一 交易資料二 送貨資料

部門代號

業務人員

出貨廠別

交易幣別

稅別碼

序號	原序號	業務品號

4. 填入需要修改的項目之序號(序號 1 就要填 0001)

然後按下 ENTER，整筆項目的資料就會被自動帶入

指派 更多 ▾ 作廢 已出貨 Test

客戶訂單

一般件

Parts

無

222-20201117002

備機/維修

[加高]CRH8508_軌道異常(TH00928)(張智鈞)

非訂單, 客戶需求修改

加高電子

序號	品項	已交/數量	單價	總價	可用	庫
1	2CRH8508-06064A 2CRH8508-06064A~反向進料承靠板 SUS304 ,2.0t@#220*11*2t	0/4 (PCS)	NT\$0	NT\$0	0	4

流程狀態:

結案碼:

備註:

W 訂單變更單建立作業(COPI07)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

詳細欄位 資料瀏覽

訂單單別 222 備機/維修 客戶代號

訂單單號 20201117002 訂單日期

變更版次 0001 整張結案 訂

單據日期 2020/12/16 31 變更原因

收入遞延天數 0

交易資料一 交易資料二 送貨資料 國

部門代號 客戶單

業務人員 價格條

出貨廠別 A 竹北廠 付款條

交易幣別 NTD 匯

稅別碼 S05 鎖項三聯式發票-應稅外加 課稅

序號	原序號	業務品號	品號
* 0001	0001	...	2CRH8508-060

- 修改完需要變更的地方，記得填上變更原因，方便日後追查
確認無誤就按下上方的確認

訂單變更單建立作業(COPI07)(四方自動化)

資料(D) 功能(F) 離開(O)

詳細欄位 資料瀏覽

訂單單別 222 備機/維修 客戶代號 CA0123 加高電子 變更日期 2020/12/16
 訂單單號 20201117002 訂單日期 2020/11/17 確認者
 變更版次 0001 整張結案 訂金分批 不控管信用額度
 單據日期 2020/12/16 變更原因 簽核狀態 N:不執行電子簽核
 收入遞延天數 0 EBO拋轉狀態 不需拋轉

交易資料一 交易資料二 送貨資料 國外訂單一 國外訂單二 國外備註 嚮頭資料

部門代號 客戶單號 單身多稅率
 業務人員 價格條件 DOOR TO DOOR 傳送次數 0
 出貨廠別 A 竹北廠 付款條件 2B90 T/T 90 days 列印 0
 交易幣別 NTD 匯率 1 訂金比率 0.00%
 稅別碼 S05 銷項三聯式發票-應稅外加 課稅別 2:應稅外加 營業稅率 5.00%

序號	請採購廠商	廠商名稱	指定結案	變更原因	備註
* 0001	SA0907	佳帝		機台拖回加裝，故指定[加高]CRH8508_軌道...	

新增 單身資料筆數: 0 2CRH8508-06064A 2CRH8508-06064A~反向進料承靠板 127.0.0.1 - 211

- 再回到 JIRA 訂單的頁面重新整理，檢查是否變更成功

https://jira.alfachipright.com/browse/BPM-3809

Jira 資訊面板 專案 任務 看板 建立任務

Sales Order Management / BPM-3809

[備機/維修] [加高]CRH8508_軌道異常(TH00928)(張智鈞)

編輯 留言 指派 更多 作廢 已出貨 Test

詳細資訊

任務類型: 客戶訂單 流程狀態: 出資中 (檢視工作流程)
 優先權: 一般件 結案碼: 未解決
 元件: Parts
 標籤: 無 備註:

訂單資訊 銷售資訊

單號: 222-20201117002
 訂單類別: 備機/維修
 訂單: [加高]CRH8508_軌道異常(TH00928)(張智鈞)
 專案代號: 非訂單_客戶需求修改
 客戶: 加高電子
 客戶單號:
 訂單項目:

序號	品項	已交/數量	單價	總價	可用	庫/用/進	前置天數	屬性	狀態
1	2CRH8508-06064A 2CRH8508-06064A~反向進料承靠板 SUS304_2.0t@#220*11*2t	0/4 (PCS)	NT\$0	NT\$0	0	4/4/0	14	採購件	未結案

描述
聯絡人: 採購部/黃麗雅 Lillivea Huang