

查詢庫存

※需要查詢庫存的情況:

- (一)有時料件因為**備庫的需要**所以已經有提前購買，當你的訂單需要同樣的料件時，因為先前已經購買，所以不會跳出需要請購的選項
(舉例: 假如這張新的訂單要 100PCS，備庫的請購數量為 500PCS，系統認為已經有買了，而且數量也夠，就不再顯示請購)
但這樣的情況下你就不知道什麼時候會齊料，若是在這張單的交期之後才進貨，就會延誤到出貨時間，這時就可以從庫存查詢得知進料日期
- (二)查看此料件預計被領用的情況

範例(一)

這個市購件已經有先買 91 來備庫，這張製令需要 7，系統判定數量足夠，但是尚未到貨

<input checked="" type="checkbox"/> 製造命令	流程狀態:	MO CREATED (檢視工作流程)
▼ 一般件	結案碼:	未解決
無		
無	備註:	待料中

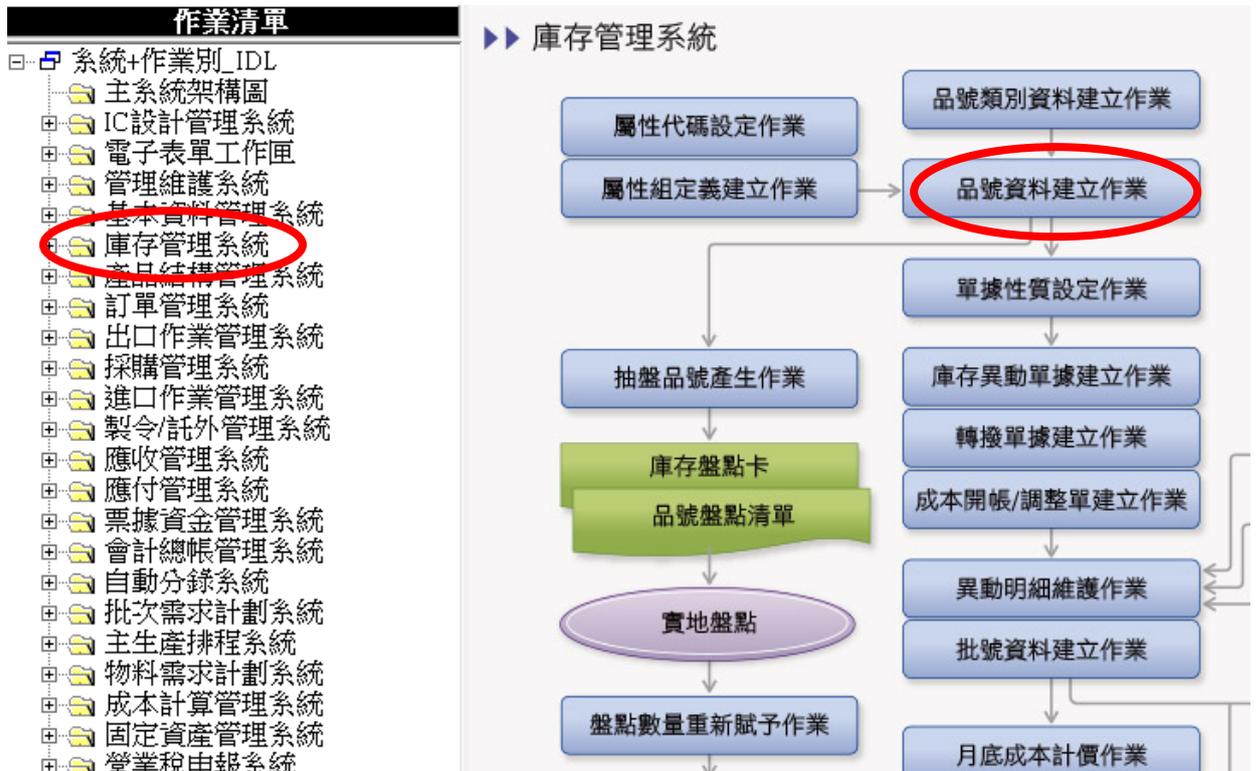
採購資訊 領料資訊

510-20201216001
4CRSTD-TI000F.000~Gyro42轉座連接測試機排線組
廠內製令工單
(黃意弦)4CRSTD-TI000F.000~Gyro42轉座連接測試機排線組
2
四方
下載

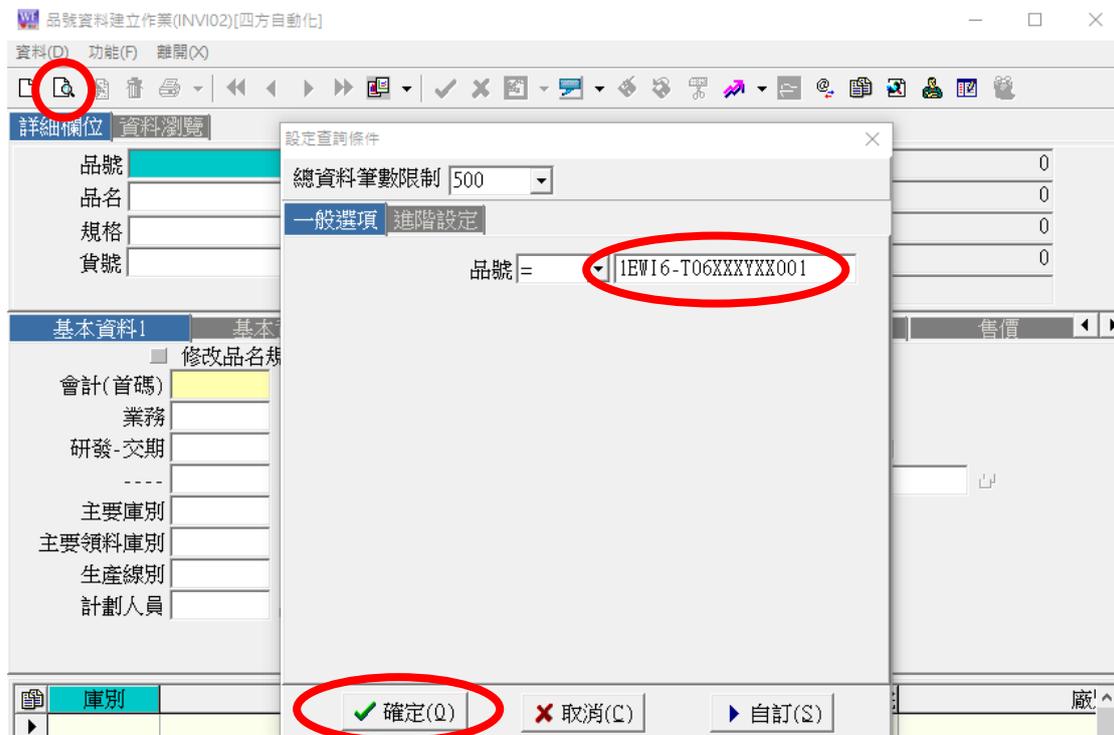
項次	品項	已領/須領	可用	庫/用/進	材料型態/ 庫別	屬性	圖檔	狀態
1	1ECNB-S07XXXXXX001 FX-64S#IDC64P排線母接頭三件組(3M:3348-7964)	0/4 (PCS)	106	10/4/100	直接材料/ 原料倉	採購件	無	可發料
2	1EWI6-T06XXXYXX001 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲)	0/7 (米)	84	0/7/91	直接材料/ 原料倉	採購件	無	未到

※步驟

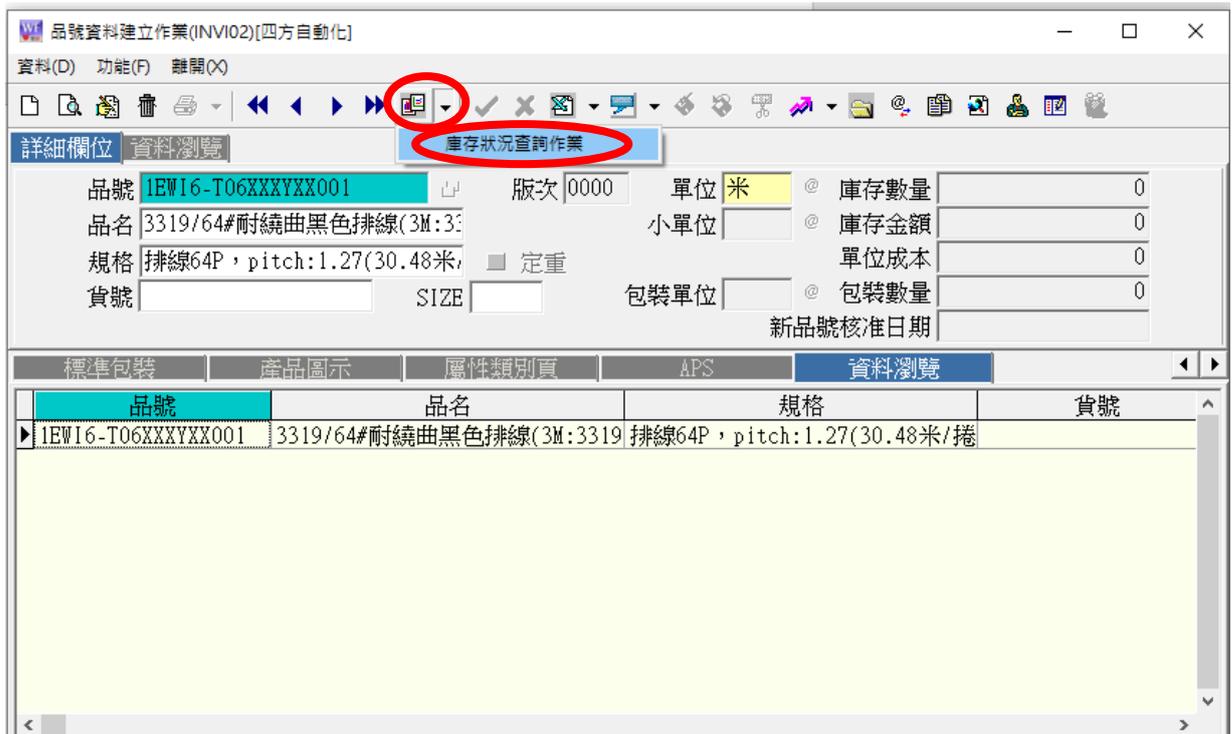
1. 點選 ERP 庫存管理系統裡面的品號資料建立作業



2. 按查詢，把要查詢的品號複製上去再按確定



3. 點選串查的箭頭，按下庫存狀況查詢作業



4. 在新跳出的視窗按下查未來異動量，再按右邊的查詢圖示

庫存狀況查詢作業(INVQ01)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

資料瀏覽

品號	品名
1EWI6-T06XXXYXX001	3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64)

詳細欄位(一) 詳細欄位(二)

品號	1EWI6-T06XXXYXX001	主要廠商	Digi-Key
品名	3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64)	補貨政策	L:依LRP需求
規格	排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲)	品號屬性	P:採購件
計劃人員		採購人員	關姿婷
會計(首碼)	A1	單位	米
業務		ABC 等級	
研發-交期		主要庫別	原料倉
----		生產線別	生產組裝線

查批號異動 暫出/入狀況查詢 品號廠商價格查詢 庫別批號庫存量查詢 查詢結果

查各庫庫存量 查庫存可用量 **查未來異動量** 查歷史異動 查各批庫存量

選擇庫別

庫別性質 全部

選擇日期 起 迄

- 客戶供料是否納入預計/計劃領用計算
- 增列未確認的預計異動數量



5. 上面就會顯示預計進料的日期

品號	品名	
1EWI6-T06XXYYXX001	3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64)	排線64P, p

詳細欄位(一)		詳細欄位(二)	
品號	1EWI6-T06XXYYXX001	主要廠商	Digi-Key
品名	3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64)	補貨政策	L:依LRP需求
規格	排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲)	品號屬性	P:採購件
計劃人員		採購人員	關姿婷
會計(首碼)	A1	市購件	
業務		單位	米
研發-交期		ABC 等級	
----		主要庫別	原料倉
		生產線別	生產組裝線

查各庫庫存量	查庫存可用量	查未來異動量	查歷史異動	查各批庫存量	查批號異動
品號廠商價格查詢			庫別批號庫存量查詢		

日期	異動別	入庫數量	出庫數量	庫別	庫別名稱	廠別代號	
	預計領	0	7.01	原料倉		A	竹北廠
2020/12/31	預計進	91.44	0.01	原料倉		A	竹北廠

範例(二)

客戶有時急需，會問有沒有庫存

但是有庫存不代表全部都可以用(有些是現場需要，但目前還沒被領走，所以還在庫房裡，於是庫存數量就還是會在)

※步驟

步驟 1~3 都和範例一相同

4. 在新跳出的視窗按下查庫存可用量，再按右邊的查詢圖示

庫存狀況查詢作業(INVQ01)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

資料瀏覽

品號	品名
1EWI6-T06XXXYXX001	3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64)

詳細欄位(一) 詳細欄位(二)

品號 1EWI6-T06XXXYXX001 主要廠商 Digi-Key

品名 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) 補貨政策 L:依LRP需求

規格 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲) 品號屬性 P:採購件

計劃人員 採購人員 關姿婷 貨號

會計(首碼) A1 市購件 單位 米 ABC 等級

業務

研發-交期 主要庫別 原料倉

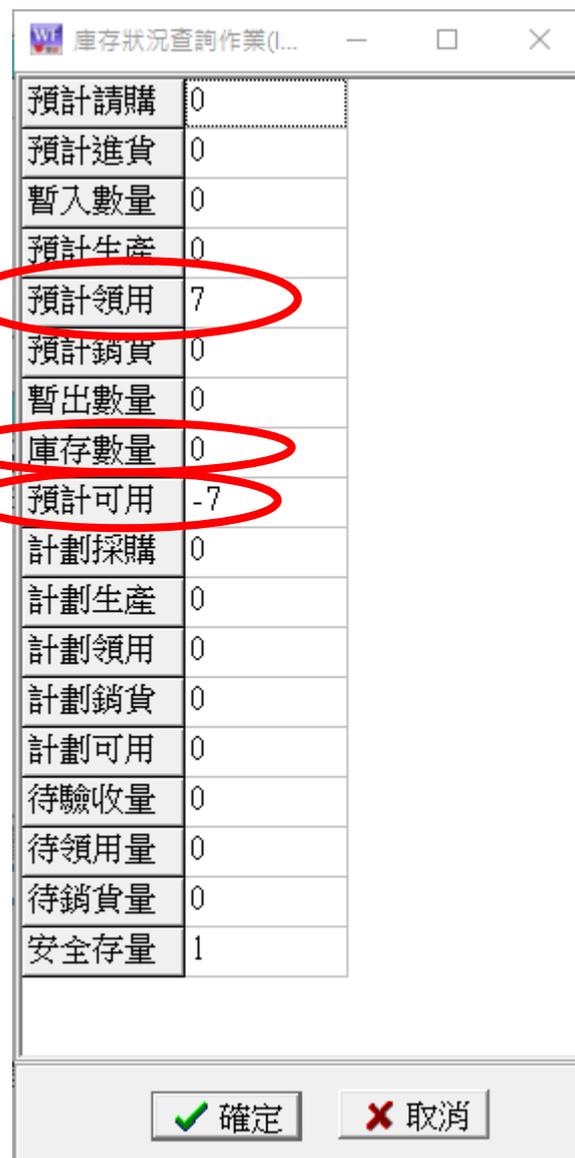
---- 生產線別 生產組裝線

查批號異動 查各庫庫存量 查庫存可用量 查未來異動量 查歷史異動 查詢結果 查各批庫存量

選擇庫別 截止日期 2020/12/22 31

客戶供料是否納入預計/計劃領用計算

5. 就會跳出統計清單



項目	數量
預計請購	0
預計進貨	0
暫入數量	0
預計生產	0
預計領用	7
預計銷貨	0
暫出數量	0
庫存數量	0
預計可用	-7
計劃採購	0
計劃生產	0
計劃領用	0
計劃銷貨	0
計劃可用	0
待驗收量	0
待領用量	0
待銷貨量	0
安全存量	1

確定 取消