

查詢庫存

※需要查詢庫存的情況:

- (一)有時料件因為**備庫的需要**所以已經有提前購買，當你的訂單需要同樣的料件時，因為先前已經購買，所以不會跳出需要請購的選項
(舉例: 假如這張新的訂單要 100PCS，備庫的請購數量為 500PCS，系統認為已經有買了，而且數量也夠，就不再顯示請購)
但這樣的情況下你就不知道什麼時候會齊料，若是在這張單的交期之後才進貨，就會延誤到出貨時間，這時就可以從庫存查詢得知進料日期
- (二)查看此料件預計被領用的情況

範例(一)

這個市購件已經有先買 91 來備庫，這張製令需要 7，系統判定數量足夠，但是尚未到貨

| | | |
|--|-------|----------------------------|
|  製造命令 | 流程狀態: | MO CREATED (檢視工作流程) |
|  一般件 | 結案碼: | 未解決 |
| 無 | | |
| 無 | 備註: | 待料中 |

採購資訊 領料資訊

510-20201216001

4CRSTD-TI000F.000~Gyro42轉座連接測試機排線組

廠內製令工單

(黃意弦)4CRSTD-TI000F.000~Gyro42轉座連接測試機排線組

2

四方

下載

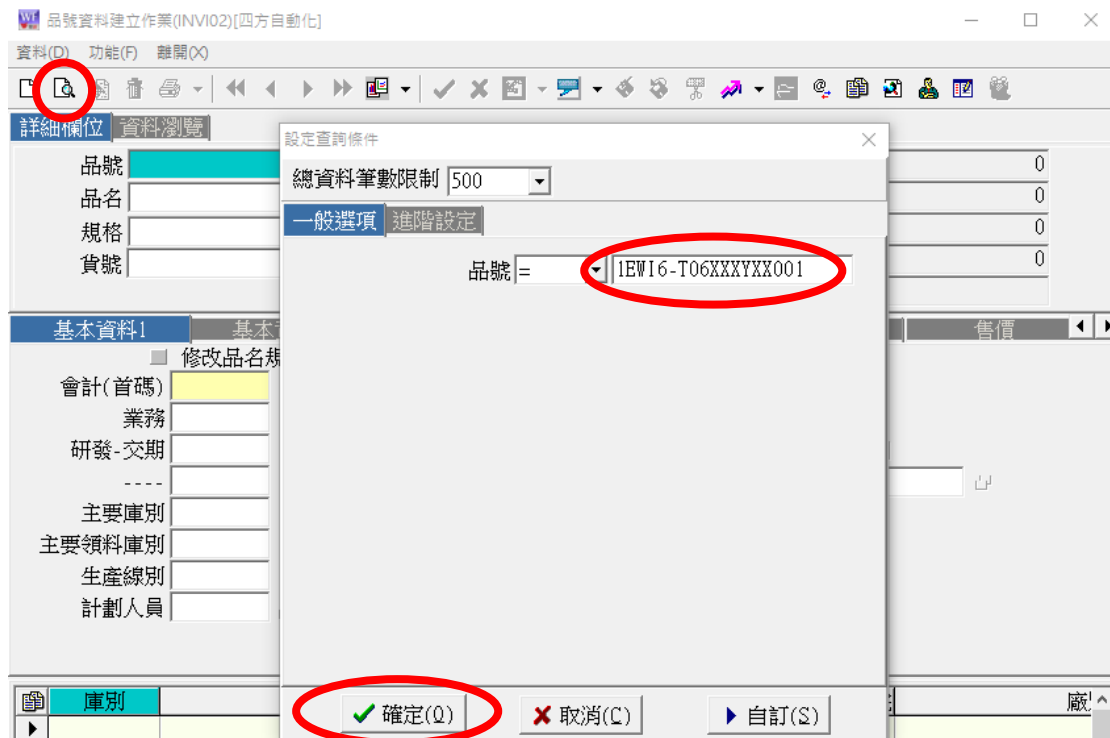
| 項次 | 品項 | 已領/須領 | 可用 | 庫/用/進 | 材料型態/ 庫別 | 屬性 | 圖檔 | 狀態 |
|----|---|-----------|-----|----------|--------------|-----|----|-----|
| 1 | 1ECNB-S07XXXXXX001 FX-64S#IDC64P排線母接頭三件組(3M:3348-7964) | 0/4 (PCS) | 106 | 10/4/100 | 直接材料/ 原料倉 | 採購件 | 無 | 可發料 |
| 2 | 1EWI6-T06XXXYXX001 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲) | 0/7 (米) | 84 | 0/7/91 | 直接材料/ 原料倉 | 採購件 | 無 | 未到 |

※步驟

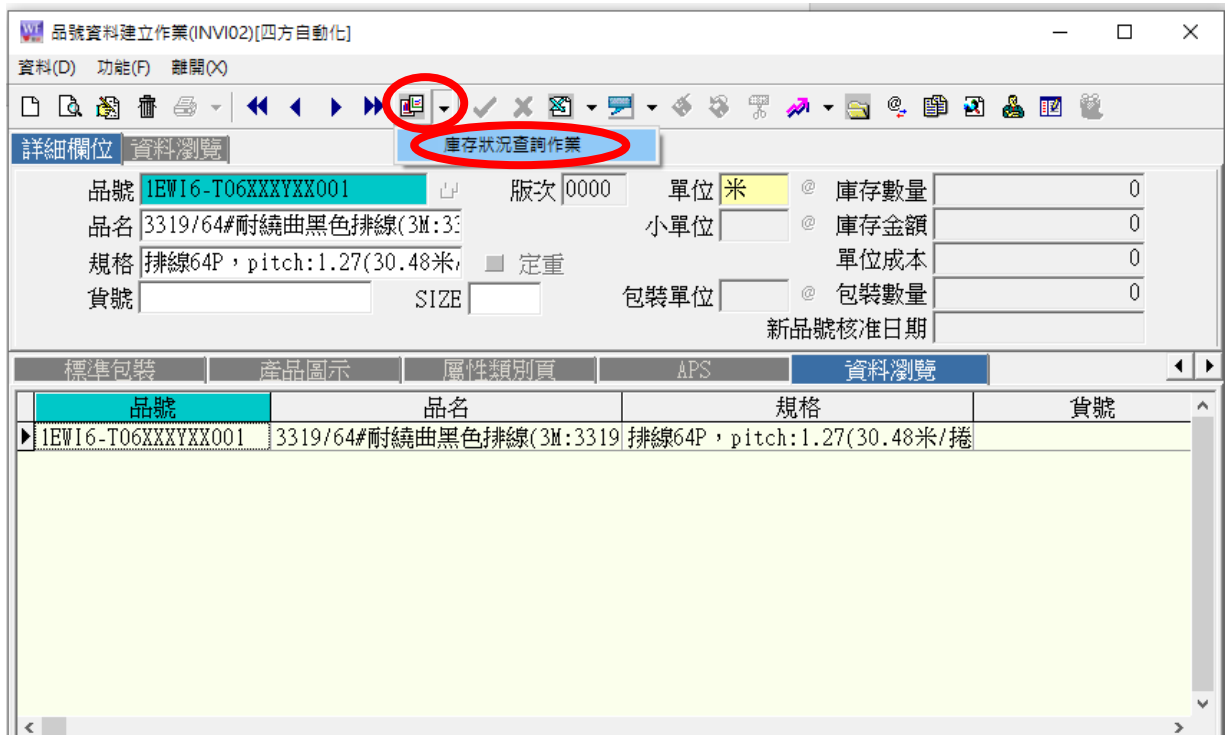
1. 點選 ERP 庫存管理系統裡面的品號資料建立作業



2. 按查詢，把要查詢的品號複製上去再按確定



3. 點選串查的箭頭，按下庫存狀況查詢作業



4. 在新跳出的視窗按下查未來異動量，再按右邊的查詢圖示

庫存狀況查詢作業(INVQ01)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

資料瀏覽

| 品號 | 品名 |
|--------------------|-----------------------------|
| 1EWI6-T06XXXYXX001 | 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) |

詳細欄位(一) 詳細欄位(二)

| | | | |
|--------|-----------------------------|--------|----------|
| 品號 | 1EWI6-T06XXXYXX001 | 主要廠商 | Digi-Key |
| 品名 | 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) | 補貨政策 | L:依LRP需求 |
| 規格 | 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲) | 品號屬性 | P:採購件 |
| 計劃人員 | | 採購人員 | 關姿婷 |
| 會計(首碼) | A1 | 單位 | 米 |
| 業務 | | ABC 等級 | |
| 研發-交期 | | 主要庫別 | 原料倉 |
| ---- | | 生產線別 | 生產組裝線 |

查批號異動 暫出/入狀況查詢 品號廠商價格查詢 庫別批號庫存量查詢 查詢結果


查各庫庫存量 查庫存可用量 **查未來異動量** 查歷史異動 查各批庫存量

選擇庫別

庫別性質 全部

選擇日期 起 迄

- 客戶供料是否納入預計/計劃領用計算
- 增列未確認的預計異動數量



5. 上面就會顯示預計進料的日期

| 品號 | 品名 | | |
|--------------------|-----------------------------|--|----------|
| 1EWI6-T06XXYYXX001 | 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) | | 排線64P, p |

| 詳細欄位(一) | | 詳細欄位(二) | |
|---------|-----------------------------|---------|----------|
| 品號 | 1EWI6-T06XXYYXX001 | 主要廠商 | Digi-Key |
| 品名 | 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) | 補貨政策 | L:依LRP需求 |
| 規格 | 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲) | 品號屬性 | P:採購件 |
| 計劃人員 | | 採購人員 | 關姿婷 |
| 會計(首碼) | A1 | 市購件 | |
| 業務 | | 單位 | 米 |
| 研發-交期 | | ABC 等級 | |
| ---- | | 主要庫別 | 原料倉 |
| | | 生產線別 | 生產組裝線 |

| 查各庫庫存量 | 查庫存可用量 | 查未來異動量 | 查歷史異動 | 查各批庫存量 | 查批號異動 | |
|------------|--------|--------|-----------|--------|-------|-------|
| 品號廠商價格查詢 | | | 庫別批號庫存量查詢 | | | |
| 日期 | 異動別 | 入庫數量 | 出庫數量 | 庫別 | 庫別名稱 | 廠別代號 |
| | 預計領 | 0 | 7 01 | 原料倉 | | A 竹北廠 |
| 2020/12/31 | 預計進 | 91.44 | 0 01 | 原料倉 | | A 竹北廠 |

範例(二)

客戶有時急需，會問有沒有庫存

但是有庫存不代表全部都可以用(有些是現場需要，但目前還沒被領走，所以還在庫房裡，於是庫存數量就還是會在)

※步驟

步驟 1~3 都和範例一相同

4. 在新跳出的視窗按下查庫存可用量，再按右邊的查詢圖示

庫存狀況查詢作業(INVQ01)[四方自動化]

資料(D) 功能(F) 離開(X)

資料瀏覽

| 品號 | 品名 |
|--------------------|-----------------------------|
| 1EWI6-T06XXXYXX001 | 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) |

詳細欄位(一) 詳細欄位(二)

品號 1EWI6-T06XXXYXX001 主要廠商 Digi-Key

品名 3319/64#耐繞曲黑色排線(3M:3319/64) 補貨政策 L:依LRP需求

規格 排線64P, pitch:1.27(30.48米/捲) 品號屬性 P:採購件

計劃人員 採購人員 關姿婷 貨號

會計(首碼) A1 市購件 單位 米 ABC 等級

業務

研發-交期 主要庫別 原料倉

---- 生產線別 生產組裝線

查批號異動 查各庫庫存量 查庫存可用量 查未來異動量 查歷史異動 查詢結果 查各批庫存量

選擇庫別 截止日期 2020/12/22 31

客戶供料是否納入預計/計劃領用計算

5. 就會跳出統計清單

| 項目 | 數量 |
|------|----|
| 預計請購 | 0 |
| 預計進貨 | 0 |
| 暫入數量 | 0 |
| 預計生產 | 0 |
| 預計領用 | 7 |
| 預計銷貨 | 0 |
| 暫出數量 | 0 |
| 庫存數量 | 0 |
| 預計可用 | -7 |
| 計劃採購 | 0 |
| 計劃生產 | 0 |
| 計劃領用 | 0 |
| 計劃銷貨 | 0 |
| 計劃可用 | 0 |
| 待驗收量 | 0 |
| 待領用量 | 0 |
| 待銷貨量 | 0 |
| 安全存量 | 1 |

確定 取消